



TABLEAU CHÀO HÀNG THĂNG SẤU THIAÛ BÈ TRONG DẦY CHUYÃN SẢN XUẢU GIẦY THÃØ THAO

TT	TÊN THIẾT BỊ
01	MÁY ĐỤC LỔ (Phân xưởng may) <ul style="list-style-type: none">- Công suất động cơ : 1/2HP- Độ sâu họng : 3 .1/2"- Hành trình : 38mm
02	MÁY ĐÁNH CHỈ <ul style="list-style-type: none">- Công suất nồi đun sáp : 1 kw- Động cơ N=120w; n=1450v/ph- Tốc độ trục cuộn chỉ : V=1800v/ph- Kích thước cơ bản của máy : DxRx C = 700x500x900
03	MÁY MÀI CHÂN GÒ : <ul style="list-style-type: none">- Động cơ 3 pha, N=2HP, n=1450v/phút- Độ hạt của băng nhám >40- Tốc độ băng nhám 16m/s- Kích thước băng nhám : Rộng : 80 ; Chu vi : 1500- Kích thước cơ bản của máy : DxRx C = 465x460x900
04	MÁY MÀI ĐẾ <ul style="list-style-type: none">- Động cơ 3 pha; N = 3HP n= 2800vòng /phút- Tốc độ phớt mài : n= 20 .. 23m/s- Kích thước cơ bản của máy : DxRx C = 1230x800x600
05	PHẦN HÚT BỤI TẬP TRUNG <ul style="list-style-type: none">- Dùng cho 8 máy mài đế.

	<ul style="list-style-type: none"> - Lưu lượng : $Q=10.000\text{m}^3/\text{h}$ - Cột áp : $H=200\text{mmH}_2\text{O}$ - Công suất mô tơ : $N=10\text{HP}$ - Số túi vải : $n=24$ túi vải o/150 - Đường ống nối vào các máy mài.
06	<p>MÁY MÀI CẠNH CÓ PHỄU HÚT BỤI VÀ ỐNG NỐI</p> <ul style="list-style-type: none"> - Động cơ 3 pha, $N=1\text{HP}$, $n=2800\text{v}/\text{ph}$ - Tốc độ đá mài $V=6,3\text{m}/\text{s}$ - Kích thước cơ bản của máy: $D\times R\times C = 600\times 450\times 920$
07	<p>MÁY CHẢI BỤI</p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ $N=1/4\text{HP}$, $n=2800\text{v}/\text{ph}$. - Tốc độ phốt : $14/\text{s}$ - Trọng lượng máy : 30kg - Kích thước cơ bản của máy : $D\times R\times C = 450\times 300\times 600$
08	<p>BỔ SUNG HỆ THỐNG HÚT HƠI NÓNG DÂY CHUYỀN GÒ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Số lượng phểu hút : 2 - Ống chính o/450 dài 70 mét. - Vật liệu chế tạo phểu : Nhôm và kính dày 5mm. - Ống dẫn phụ dài 2,3m. - Số lượng ống dẫn phụ : 02 - Vật liệu chế tạo ống dẫn: Tôn kẽm 1mm - Điều chỉnh được lưu lượng khi sử dụng 01 chuyền gò.
09	<p>BĂNG CHUYỀN GÒ ĐỒNG BỘ :</p> <p><i>A/BĂNG TẢI GÒ THANH INOX (DÀI 24M)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ : $N=2\text{HP}$, điều chỉnh được tốc độ. - Vận tốc băng tải điều chỉnh được từ 1 đến 5mét/phút. - Kích thước cơ bản của băng tải : $D\times R\times C = 24000\times (900+2\times 240)\times 720$ - Có điện chiếu sáng, động lực. <p><i>B/THÙNG SẤY NẤM 2,5 MÉT</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tổng công suất nhiệt max : 12kW - Số lượng quạt gió : 01 - Mô tơ quạt gió : $N=1/2\text{HP}$ - Đường kính quạt gió : $D=400\text{mm}$ - Nhiệt độ điều chỉnh được từ nhiệt độ môi trường đến 200oC.

	<ul style="list-style-type: none"> - Kích thước cơ bản hộp nhiệt : DxRx C = 2500x1000x400 <p><i>C/THÙNG SẤY TREO</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ : N=2HP, điều chỉnh được tốc độ. - Vận tốc băng tải điều chỉnh được từ 1 đến 5mét/phút. - Tổng công suất nhiệt max : 30kw - K/thước cơ bản của thùng sấy : DxRx C =9.000x1.200x1.200
10	<p>BĂNG CHUYỀN DÁN ÉP ĐỒNG BỘ:</p> <p><i>A/BĂNG TẢI INOX THANH TRÒN (DÀI 24 MÉT)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ : N=2HP, điều chỉnh được tốc độ. - Vận tốc băng tải điều chỉnh được từ 1 đến 5mét/phút. - Vật liệu băng tải : Ống tròn Inox - Kích thước cơ bản của băng tải : DxRx C= 24.000x(900+2x240)x720 - Có điện chiếu sáng, động lực. <p><i>B/HỘP NHIỆT 2,5 MÉT</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tổng công suất nhiệt max: 12kw - Số lượng quạt gió : 01 - Mô tơ quạt gió : N=1/2HP - Đường kính quạt gió : D=400mm - Nhiệt độ điều chỉnh được từ nhiệt độ môi trường đến 200oC. - Kích thước cơ bản hộp nhiệt : DxRx C = 2500x1.000x400
11	<p>BĂNG CHUYỀN HOÀN THIỆN :</p> <p><i>A/BĂNG TẢI CAO SU (DÀI 20 MÉT)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ : N=2HP, điều chỉnh được tốc độ. - Vận tốc băng tải Cao su điều chỉnh được từ 1 đến 5mét/phút. - Kích thước cơ bản của băng tải : DxRx C= 20000x(9.00+2x240)x720 - Có điện chiếu sáng, động lực. <p><i>B/THÙNG LẠNH TREO</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Công suất động cơ băng tải: N=2HP, điều chỉnh được tốc độ. - Vận tốc băng tải điều chỉnh được từ 1 đến 5mét/phút. - Nhiệt độ min của thùng : -5oC. - Kích thước cơ bản của thùng : DxRx C =9.000x1.600x1.400

12	<p>MÁY BỒI DÁN VẢI</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nhiệt độ tang sấy : 30oC - 100oC - Công suất mô tơ trực tang sấy : N = 2HP, chỉnh được tốc độ. - Động cơ nhả vải : N=3HP, điều chỉnh được tốc độ. - Trực trung gian đỡ bằng Inox. - Trực quán vải bọc cao su - Kích thước cơ bản của máy : D x R x C = 8.000x1.700x3.000
13	<p>MÁY VẠCH DẤU THÀNH ĐỀ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Điện áp sử dụng : 220V - Lực ép chỉnh được đến Pmax = 300kg - Năng suất 1.500 đôi/8 giờ - Tiêu thụ khí nén : 6 lít/phút. - Trọng lượng máy : 150kg. - Kích thước máy:530x4309x1470.
14	<p>BÀN TRẢI VẢI</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kích thước : 12.000 x 2.000 x 750 - Ghép từ 04 môđun 3.000x2.000x750 - Chân thép, mặt ván ép Focmica - Có 6 bộ đèn 1,2m có giá đỡ . - 2 ổ cắm 3 pha công suất 1kw/cái - 1 Aptômat bảo vệ chung.
15	<p>BÀN THỦ CÔNG</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chân thép, mặt ván ép Focmica - Ván dày 40mm. - Có 02 bộ đèn 1,2m và có giá đỡ . - 02 ổ cắm cho phụ tải 1kw. - K/thước : 1.200 x 2.400 x 750
16	<p>BÀN CHUYỀN MAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kích thước dạng chữ U . - Dài 6.000x6.000x6.000 . - Rộng 500, cao 750mm - Chân thép, mặt ván ép Focmica - Có 20 bộ đèn 1,2m , 40 ổ cắm
17	<p>XE ĐẨY HÀNG HÓA</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Theo t/ch xe đẩy hàng nội bộ - K/th : D x R x C = 1600x800x800
18	<p>XE ĐẨY PHOM</p> <ul style="list-style-type: none"> - Theo t/chuẩn cho giày thể thao - K/th : D x R x C = 1000x800x600
19	<p>BÀN PHA CẮT 1,4 x 0,8 m .</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chân thép, mặt gỗ - Có 01 bộ đèn 1,2m có giá đỡ kèm theo. - K/thước : 1.400 x 800 x 750

TM.CÔNG TY TNHH KỸ THUẬT VIỆT NAM
Phó giám đốc : PHAN VĂN LỘC 0903.501540